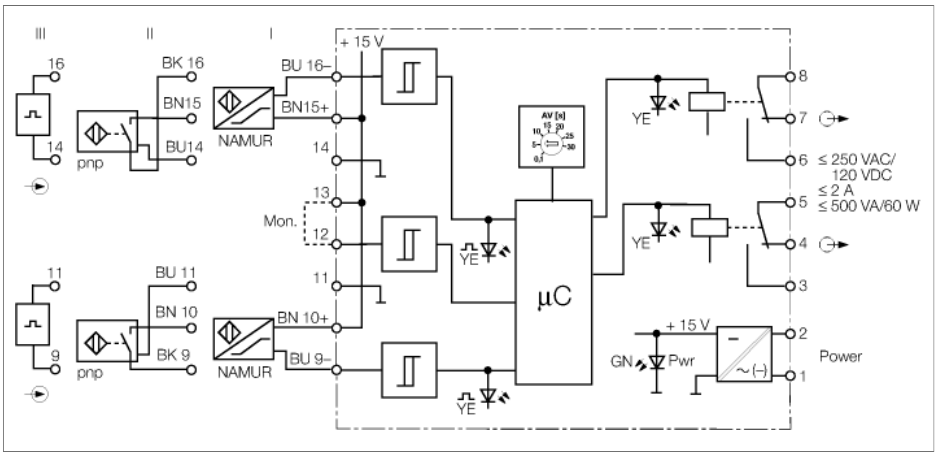
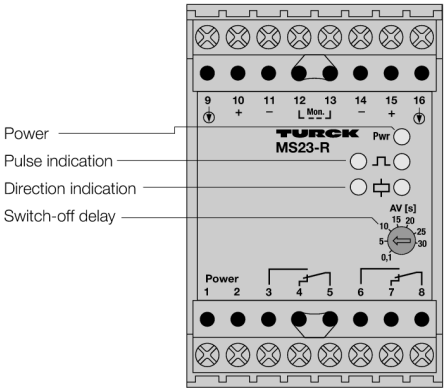
interface modul

discriminateur de sens de rotation
1 canal
MS23-R

TURCK
Industrial Automation





Le discriminateur de sens de rotation MS23-R est soit commandé par deux capteurs 3 fils à commutation positive, soit par des détecteurs suivant EN 60947-5-6 ou par des sources de signaux avec un niveau de signal de 10…30 VDC.

L'appareil signale le sens de mouvement d'éléments rotatifs. Le sens de rotation est dérivé de la chaîne de commande et du cisaillement de deux signaux de détecteurs. L'élément de commande doit être conçu de sorte que les deux détecteurs sont influencés simultanément pendant 1 ms (plus d'informations techniques figurent dans le mode d'emploi ci-annexé, et dans les informations générales sur les contrôleurs de rotation).

Selon le sens de rotation, un relais avec un contact inverseur correspondant à la rotation à gauche ou à droite est excité. Une LED jaune pour la visualisation du sens de rotation indique l'état de commutation du relais de sortie spécifique. L'état de service est visualisé par une LED verte. En cas d'une impulsion d'entrée activée, la LED correspondante s'allume jaune.

Par le pontage ouvert des bornes 12/13, le retard au déclenchement est activé. Le retard au déclenchement permet de contrôler la distance temporaire entre les impulsions d'entrée et donc de reconnaître une *sous-vitesse*.

A cet effet, un retard au déclenchement (temps RD) entre 0,1…30 s est fixé au potentiomètre à la face frontale. Pendant le temps de retard au déclenchement le relais excité dernièrement reste forcé à l'excitation.

De plus, le retard au déclenchement permet de supprimer des variations très courtes de la vitesse de rotation.

Par le pontage posé des bornes 12/13, le retard au déclenchement est désactivé. Les relais restent dans l'état de commutation spécifique jusqu'à ce qu'un sens de rotation opposé soit reconnu.

L'appareil ne peut **pas** être utilisé pour la détection sûre de l'arrêt absolu dans des applications de sécurité telles que par exemple les centrifuges.

- **discriminateur de sens de rotation**
- **retard au déclenchement réglable**
- **blocs de bornes débrochables**
- **séparation galvanique de circuits d'entrée par rapport aux circuits de sortie et par rapport à la tension d'alimentation**

édition • 2013-03-20T03:56:07+01:00

Hans Turck GmbH & Co.KG ● D-45472 Mülheim an der Ruhr ● Witzlebenstraße 7 ● Tel. 0208 4952-0 ● Fax 0208 4952-264 ● more@turck.com ● www.turck.com

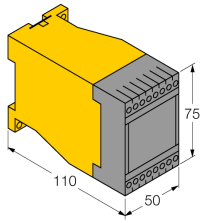
interface modul

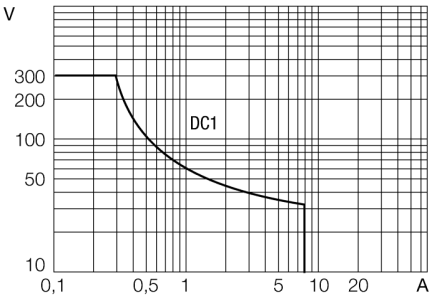
discriminateur de sens de rotation
1 canal
MS23-R

TURCK
Industrial Automation

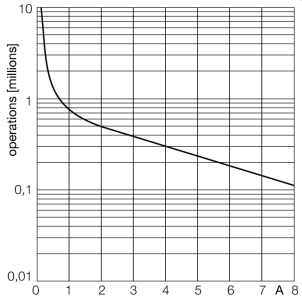
Type	MS23-R
No. d'identité	0508112
Tension nominale	alimentation en tension de grande portée
Tension de service	20…250 VAC
Fréquence	40…70 Hz
Plage de tension de service	20…250 VDC
Puissance absorbée	≤ 3 W
Fréquence d'entrée	150000 min^{-1}
Temps d'impulsion	≥ 0.02 ms
Intervalle d'impulsion	≥ 0.02 ms
NAMUR	EN -60947-5-6
Tension à vide	8.2 VDC
Courant de court-circuit	8.2 mA
Résistance d'entrée	1 kΩ
Résistance de ligne	≤ 50 Ω
Seuil d'enclenchement	1.55 mA
Seuil de déclenchement	1.75 mA
Entrée trois fils	
Tension à vide	15 VDC
Courant	≤ 15 mA
Signal 0	0...3VDC
Signal 1	5...30 VDC
Source de signal externe	
Signal 0	0-3 VDC
Signal 1	5…30 VDC
Résistance d'entrée	26000 Ω
Circuits de sortie (digitaux)	2 x relais (contact inverseur)
Tension de commutation relais	≤ 250 VAC/120 VDC
Courant de commutation par sortie	≤ 2 A
Puissance de commutation par sortie	≤ 500 VA/60 W
Fréquence de commutation	≤ 10 Hz
Qualité de contact	AgNi, 3µ Au
Dérive en température	≤ 0.02 % / K
Séparation galvanique	
Tension d'essai	2,5 kV
Tension nominale	250 V
Indications	
Entrée d'impulsions	jaune
Etat de commutation	jaune
Type de protection	IP20
Température ambiante	-25…+60 °C
Dimensions	75x 50x 110 mm
Poids	258 g
Conseil de montage	Montage sur rail symétrique ou plaque de montage
Matériau de boîtier	polycarbonate/ABS
Raccordement électrique	2 x blocs de bornes débrochables à 8 pôles, protection contre les inversions de polarité, raccordement par vis
Section de raccordement	1 x 2.5 mm^2 / 2 x 1.5 mm^2

dimensions





Relais sortie durée de vie électr.



édition • 2013-03-20T03:56:07+01:00

Hans Turck GmbH & Co.KG ● D-45472 Mülheim an der Ruhr ● Witzlebenstraße 7 ● Tel. 0208 4952-0 ● Fax 0208 4952-264 ● more@turck.com ● www.turck.com